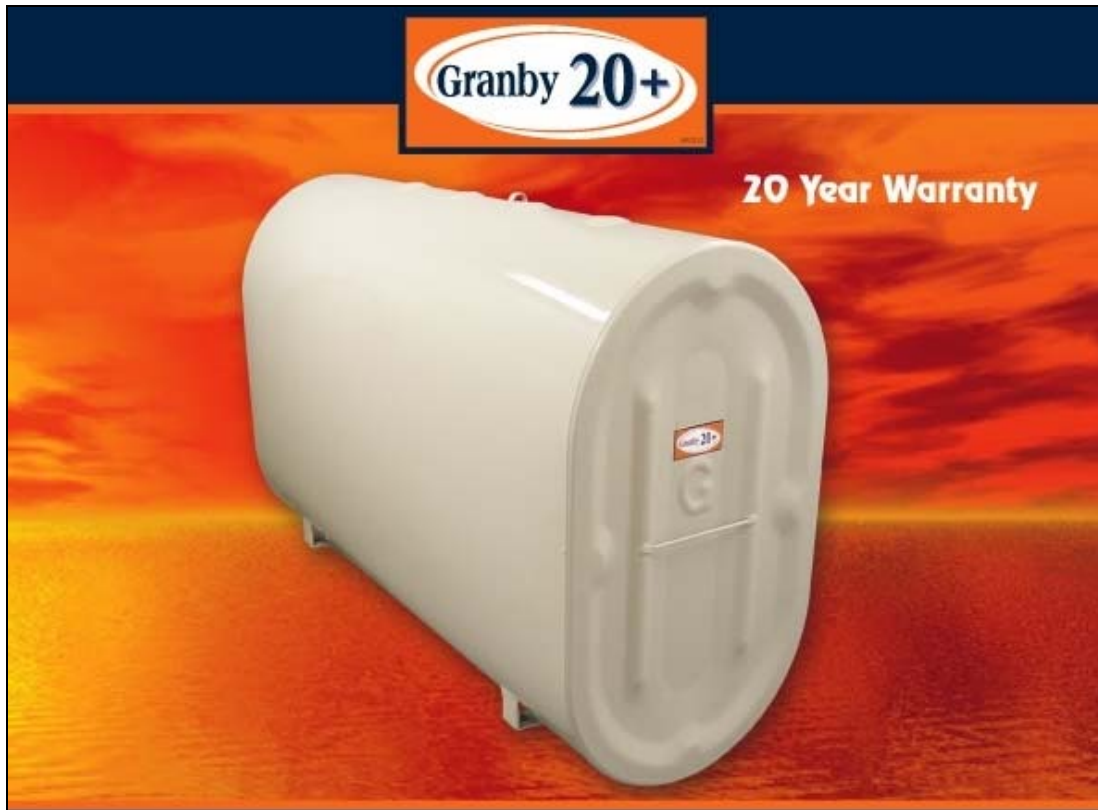


GUIDE SPECIAL POUR LES RÉSERVOIRS DE TYPE GRANBY 20+



Produit Par :



1020 André-Liné Granby, Québec, Canada
J2J 1J9 Telephone: 450-378-2334
Fax: 450-378-5202
Courriel: service@granbytanks.com
Internet: www.granbytanks.com



1. PORTÉE

Ce document est destiné aux réservoirs de mazout “Granby 20+” et est destiné à être utilisé conjointement avec le « GUIDE D'INSTALLATION ET D'ENTRETIEN DES RÉSERVOIRS DE MAZOUT DOMESTIQUES » approprié disponible par internet à l'adresse suivante :

www.granbytanks.com

2. MANIPULATION DES RÉSERVOIRS

Le revêtement appliqué sur les réservoirs possède d'excellentes propriétés mais n'est pas infaillible:

1. L'action de traîner un réservoir sur le sol provoquera assurément l'apparition d'égratignures. Si elles sont superficielles, la fonctionnalité du réservoir et la protection contre l'oxydation ne seront pas compromises mais les qualités esthétiques seront affectées négativement.
2. Le revêtement est assez flexible pour encaisser des déformations à large rayon (causées par une variation de pression à l'intérieur du réservoir) mais peut faillir quand il est soumis à des déformations à faibles rayons ou ponctuelles (causées par un impact sur le réservoir)

En résumé, dans le but de préserver les qualités esthétiques, la fonctionnalité et la protection contre l'oxydation du réservoir, il est important de **MANIPULER LE RÉSERVOIR AVEC SOIN.**

3. RÉCEPTION DES RÉSERVOIRS

Les réservoirs “Granby 20+” sont entreposés et livrés sur une palettes, reposant à l'horizontal sur un de leur côtés. Inspectez le réservoir immédiatement après la réception. Si vous découvrez de légères bosses ou égratignures exposant le métal, elles doivent être réparées en suivant les instructions décrites dans ce document.

4. RETRAIT DES CAPUCHONS DE PROTECTION

Avant de compléter l'installation, tous les capuchons de protection doivent être retirés du réservoir. Voici comment procéder :

4.1 Avec un marteau et un tournevis plat, plier légèrement le côté du capuchon.



4.2 Introduire le tournevis entre la bride filetée et le capuchon.



4.3) Utilisant le tournevis comme levier, retirer le capuchon.



4.4) Si une quantité importante de revêtement se décolle du réservoir en retirant le capuchon, du revêtement d'appoint peut être appliqué comme décrit plus loin dans ce document.

5. RÉPARATION DES DÉFECTUOSITÉS GRÂVES

- Toute réparation devant être effectuée sous le réservoir;
- Toute indentation ou égratignure exposant le métal.

5.1 Matériel de retouche requis

Dans le but d'assurer l'intégrité du réservoir, il est impératif que le matériel de retouche utilisé soit compatible et adhère au revêtement original. Pour ces raisons, LE SEUL matériel acceptable est celui qui a été spécialement formulé: "MATÉRIEL DE RETOUCHE GRANBY 20+" (no. de pièce : KR0001).

Ce matériel d'appoint peut être trouvé là où se distribuent les produits "Granby 20+".

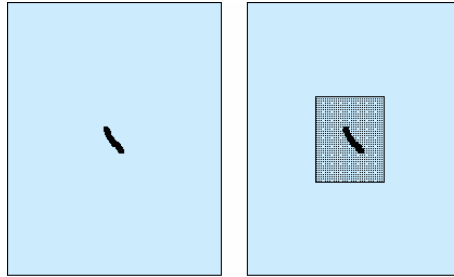
5.2 Préparation de surface

Avant d'appliquer le matériel de retouche, la surface doit être propre, sèche et sans contamination. Les surfaces de métal exposées doivent être poncées pour assurer sa propreté et pour générer une rugosité suffisante. La surface du revêtement avoisinant le défaut doit être poncée pour éliminer la surface glacée et augmenter la rugosité. Du papier à sabler possédant une rugosité minimale de 40 grit doit être utilisé.



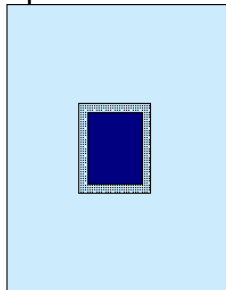
- *Utilisez du papier à sabler – 40 grit*
- *Sablez la surface du revêtement avoisinant la surface de métal exposé*
- *La surface métallique doit être propre et rugueuse*

Comme le démontrent les images suivantes, la surface du revêtement avoisinant le défaut doivent être sablées pour accentuer la rugosité de la surface et promouvoir l'adhésion. cette surface devrait avoir une largeur d'environ ¾" partout autour du défaut.



5.3 Application du matériel d'appoint.

Mélangez adéquatement une quantité équivalente de produit A et de produit B et appliquez directement sur la surface préparée à l'aide d'une petit pinceau ou d'une petite truelle à plâtre. Laissez une bande de surface sablée large de ¼" exposée autour du matériel d'appoint appliqué.



5.4 Protection contre les rayons ultraviolet

La couleur de ce matériel de retouche s'altérera si il est exposé au soleil. Ce changement n'aura aucun impact sur ses qualités physiques mais viendra affecter les qualités esthétiques du réservoir. Pour prévenir ou corriger cet impact, référez-vous au point 6.

5.5 Temps de réaction (temps de séchage)

Le temps de séchage du matériel d'appoint varie en fonction de la température et de l'humidité relative. Une fois les deux produits mélangés ensemble, il doit être appliqué à l'intérieur d'une période relativement brève. Pour cette raison, il est conseillé de mélanger des petites quantités à la fois.

6. RÉPARATION DES DÉFECTUOSITÉS ESTHÉTIQUES

Toute réparation devant être effectuée ailleurs que sous le réservoir seulement si le métal n'est pas exposé.

6.1 Matériel de retouche requis :

Peinture en aérosol de couleur ajustée au réservoir (no. de pièce : PE0039)

6.2 Méthodologie :

- 6.2.1) À l'aide d'un papier à sabler fin, légèrement sabler les égratignures (au besoin seulement)
- 6.2.2) Nettoyez toute saleté de la surface à réparer à l'aide d'un linge propre.
- 6.2.3) Appliquez une fine couche de peinture aérosol pour éviter les coulisses.
- 6.2.4) Laissez sécher
- 6.2.5) Appliquez une seconde couche de peinture (au besoin).